

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Β – 10070

ΕΚΔΟΣΗ 1η

ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΕΠΙΣΚΕΥΗΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ  
ΘΥΡΩΝ - ΚΑΤΑΠΑΚΤΩΝ Φ/Γ ΜΕΚΟ 200 ΗΝ

11 Οκτωβρίου 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ  
– ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## **ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ**

1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ3
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ3
2.1	Προδιαγραφές Ένοπλων Δυνάμεων3
2.2	Ελληνική Νομοθεσία3
2.3	Κανονισμοί – Πρότυπα4
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ5
3.1	Κοινό Λεξιλόγιο (Common Procurement Vocabulary - CPV)5
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ5
4.1	Ορισμοί5
4.2	Προσδιορισμός Εργασιών και Μέσων / Υλικών6
4.3	Εκτέλεση Εργασιών (Υποχρεώσεις / Παροχές / Απαιτήσεις Νομοθεσίας)6
5	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ10
6	ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ12
7	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ12
8	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ13
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1»15
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «2»19
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ «3»22

## 1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (Π.Ε.Δ.) καθορίζει τις τεχνικές απαιτήσεις για την εκτέλεση εργασιών επισκευής των εξωτερικών θυρών – καταπακτών, μετά των παρελκομένων αυτών, των Φρεγατών (Φ/Γ) τύπου ΗΝ 200 (τ. ΜΕΚΟ) του Πολεμικού Ναυτικού (Π.Ν.), ως ένα ολοκληρωμένο έργο (turn key project).

## 2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 Προδιαγραφές Ένοπλων Δυνάμεων

2.1.1 ΠΕΔ-B-10023, «Εργασίες εφαρμογής / συντήρησης επιχρισμάτων / βαφών και καθαρισμού επιφανειών σε Π. Πλοία, πλωτά μέσα και πλωτές δεξαμενές», Έκδοση 2<sup>η</sup>.

2.1.2 ΠΕΔ-B-10030, «Ελασματοουργικές εργασίες σε Πολεμικά Πλοία, πλωτά μέσα και πλωτές δεξαμενές», Έκδοση 3<sup>η</sup>.

### 2.2 Ελληνική Νομοθεσία

2.2.1 Διατάξεις του Π.Δ. 42/2003 (ΦΕΚ υπ' αριθ. 44/Α'/21.2.2003), «Σχετικά με τις ελάχιστες απαιτήσεις για τη βελτίωση της προστασίας της υγείας και της ασφαλείας των εργαζομένων οι οποίοι είναι δυνατό να εκτεθούν σε κίνδυνο από εκρηκτικές ατμόσφαιρες».

2.2.2 Διατάξεις του Π.Δ. 89/1999 (ΦΕΚ υπ' αριθ. 94/Α'/13.5.1999), «Τροποποίηση του Π.Δ. 395/94 περί ελάχιστων προδιαγραφών ασφαλείας και υγείας για τη χρησιμοποίηση εξοπλισμού εργασίας από τους εργαζόμενους κατά την εργασία τους».

2.2.3 Διατάξεις του Π.Δ. 70/1990, «Υγιεινή και Ασφάλεια των Εργαζομένων σε Ναυπηγικές Εργασίες».

2.2.4 Διατάξεις του Π.Δ. 17/96, «Μέτρα για τη βελτίωση της ασφαλείας και της υγείας των εργαζομένων κατά την εργασία», σε συμμόρφωση με τις οδηγίες 89/391/ΕΟΚ και 91/383/ΕΟΚ.

2.2.5 Διατάξεις Ν.3551/2007, «Περί Μητρώου επιχειρήσεων ναυπήγησης, μετατροπής, επισκευής και συντήρησης πλοίων».

2.2.6 Διατάξεις του Ν.3850/2010 (ΦΕΚ Α' 84), «Κύρωση του Κώδικα Νόμων για την Υγεία και την Ασφάλεια των Εργαζομένων» όπως αυτός τροποποιήθηκε και ισχύει έως σήμερα.»

2.2.7 Διατάξεις της Υ.Α.Π Αριθ. Φ.800/373010/Σ.439 (ΦΕΚ Β' 535), «Κοστολόγηση/ τιμολόγηση παρεχομένων υπηρεσιών και οικονομική τακτοποίηση των δοσοληψιών των Κλάδων των Ενόπλων Δυνάμεων .»

## 2.3 Κανονισμοί – Πρότυπα

2.3.1 Def Stan 02-773 Issue 2(Amd 2):2006, «Minimum Non-Destructive Examination Acceptance Standards for Welds in HM Submarines and Surface Ships not in Class».

2.3.2 ISO 5817:2014, «Welding – Fusion welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys – Quality levels for imperfections».

2.3.3 ISO 9712:2012, «Non-destructive Testing-Qualification and Certification of NDT personnel».

2.3.4 ISO 9606-1:2012, «Qualification Test of Welders – Fusion Welding, Part 1: Steels».

2.3.5 ISO/TR 15608:2013, «Welding - Guidelines for a Metallic Material Grouping System».

2.3.6 ISO 9001: 2015, «Quality management systems – Requirements».

2.3.7 EN 10025-1:2004, «Hot Rolled Products for Structural Steels (Part 1)»

2.3.8 ISO 14001:2015, «Environment management systems – Requirements with guidance for use».

2.3.9 ISO 45001:2018, «Occupational health and safety».

2.3.10 ISO 8501-1:2007, «Preparation of steel substrates before application of paints and related products - Visual assessment of surface cleanliness - Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings».

2.3.11 BV DOC No1610001C « Gas and Watertight Doors and Hatches - Maintenance and Repair Instructions»

2.3.12 BV DOC No1610001A «Technical Manual Gas and Watertight Doors and Hatches».

2.3.13 VG 85170, «Doors and Hatches on Ships – Design Types and Design Requirements, Tests and Certifications», Έκδοση Αύγουστος 2003.

2.3.14 Document No.4609-50-00 FILE 1, «Air Conditioning and Ventilation Equipment», Έκδοση Αύγουστος 1992 (BV DOC 4609501).

2.3.15 Document No.0720-06-00 FILE 1, «Air Conditioning and Ventilation System», Έκδοση Αύγουστος 1992 01).

2.3.16 IMO resolution 307(88) «2010 FTP code».

2.4 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για όσα έγγραφα δεν αναφέρεται το έτος της έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα έγγραφα, ισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομολογίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

### 3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

#### 3.1 Κοινό Λεξιλόγιο (Common Procurement Vocabulary - CPV)

Οι εργασίες στις οποίες αναφέρεται η παρούσα προδιαγραφή ταξινομούνται κατά το κοινό λεξιλόγιο για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως αυτό καθορίζεται από τον «Κανονισμό (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2002, στις ακόλουθες κατηγορίες:

3.1.1 50241000-6 / Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης πλοίων.

3.1.2 50241100-7 / Υπηρεσίες επισκευής πλοίων.

3.1.3 50242000-3 / Υπηρεσίες μετατροπής πλοίων.

3.1.4 50244000-7 / Υπηρεσίες γενικής επισκευής πλοίων και σκαφών.

3.1.5 50245000-4 / Υπηρεσίες βελτίωσης πλοίων.

### 4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

#### 4.1 Ορισμοί

4.1.1 «Υλικά»: Το σύνολο των υλικών (αναλώσιμα, ανταλλακτικά, πρώτες ύλες) τα οποία θα χρησιμοποιηθούν για τις εργασίες επισκευής των εξωτερικών θυρών - καταπακτών (Φ/Γ) τύπου ΜΕΚΟ.

4.1.2 «Επισκευαστικός φορέας» ή «ανάδοχος» ή «εργολάβος»: Ο οικονομικός φορέας στον οποίο θα ανατεθούν με δημόσια Σύμβαση οι εργασίες από την Υπηρεσία (Πολεμικό Ναυτικό – Π.Ν.).

4.1.3 «Υπεύθυνος Διαχείρισης Έργου (Υ.Δ.Ε.)»: αποτελεί τον «project manager» του αναδόχου<sup>1</sup> επί όλων των εργασιών που θα ανατεθούν. Στις αρμοδιότητες του

---

<sup>1</sup> Ο ανάδοχος φέρει την αποκλειστική ευθύνη για τις εργασίες που ανατίθενται και εκτελούνται στο πλαίσιο της Σύμβασης την οποία έχει συνάψει βάσει της παρούσας Π.Ε.Δ.

Υ.Δ.Ε. περιλαμβάνεται η διασφάλιση της τήρησης των διαδικασιών που καθορίζονται στην παρούσα Π.Ε.Δ. Η επικοινωνία που απαιτείται για την υλοποίηση των τεχνικών αντικειμένων της εργολαβίας (ανάθεση, προγραμματισμός, έλεγχος ποιότητας, έγκριση, διακοπή / συνέχιση εργασιών) διεξάγεται αποκλειστικά μεταξύ του Υ.Δ.Ε. που έχει καθοριστεί από τον εργολάβο και της αναφερόμενης σε παράγραφο 4.1.4 επιτροπής.

4.1.4 «Επιτροπή Ανάθεσης και Παρακολούθησης Εργασιών / Ποιοτικής και Ποσοτικής Παραλαβής των Εργασιών του Π.Ν.» (Ε.Π.Ε.): Ως αρμοδιότητες της επιτροπής αποτελούν η ανάθεση, η παρακολούθηση, η ποιοτική / ποσοτική παραλαβή, η σύνταξη των πρωτοκόλλων παραλαβής των εργασιών και η παροχή κατευθύνσεων προς τον επισκευαστικό φορέα σχετικά με τις εργασίες που αναθέτει σε αυτόν (λ.χ. περί θεμάτων προγραμματισμού, ελέγχου ποιότητας, έγκρισης, διακοπής / συνέχισης). Επί των θεμάτων ελέγχου ποιότητας, αξιοποιεί τις υπηρεσίες των αρμοδίων τμημάτων των Ναυστάθμων.

4.1.5 Θύρες / Καταπακτές: Οι θύρες – καταπακτές οι οποίες αναφέρονται στην παρούσα Π.Ε.Δ., μετά των εξαρτημάτων και των μηχανισμών αυτών, αποτελούν τα εξωτερικά ανοίγματα των υπερκατασκευών των Φ/Γ τύπου HN 200 (τ. ΜΕΚΟ). Αριθμός αυτών συμμετέχει στη δημιουργία κλωβού προστασίας των πλοίων έναντι πυρηνικής ή/και βιοχημικής απειλής (Nuclear Biological Chemical (NBC) Citadel. Η λειτουργία του κλωβού βασίζεται στη δημιουργία υπερπίεσης στους εσωτερικούς χώρους του σκάφους προς εξασφάλιση της αεροστεγανότητας αυτού. Τα χαρακτηριστικά αναγνώρισης (Part Number) των εξωτερικών θυρών - καταπακτών αναγράφονται στον Πίνακα της Προσθήκης «2», ενώ αναλυτική περιγραφή αυτών, όπως και των επιμέρους εξαρτημάτων / μηχανισμών τους, περιλαμβάνεται στα τεχνικά εγχειρίδια παραγράφων 2.3.12 και 2.3.14.

## 4.2 Προσδιορισμός Εργασιών και Μέσων / Υλικών

4.2.1 Οι εργασίες επισκευής εξωτερικών θυρών - καταπακτών που δύναται να ανατεθούν στον ανάδοχο αναφέρονται αναλυτικά στην Προσθήκη «1».

4.2.2 Οι υπό ανάθεση εργασίες θα εκτελεστούν σύμφωνα με:

4.2.2.1 Τις απαιτήσεις και τις τεχνικές κατευθύνσεις της παρούσας Π.Ε.Δ. όπως περιγράφονται αναλυτικά από την περιγραφή των εργασιών της Προσθήκης «1» και τα τεχνικά εγχειρίδια που θα δοθούν στον ανάδοχο.

4.2.2.2 Τις απαιτήσεις των κανόνων «καλής τεχνικής» σύμφωνα με τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

## 4.3 Εκτέλεση Εργασιών (Υποχρεώσεις / Παροχές / Απαιτήσεις Νομοθεσίας)

### 4.3.1 Υποχρεώσεις αναδόχου

4.3.1.1 Ο καθορισμός ενός μοναδικού Υ.Δ.Ε.

4.3.1.2 Η διάθεση προσωπικού και μέσων (λ.χ. πρώτων υλών, χρωμάτων, αναλωσίμων, εργαλείων, εξοπλισμού και υπηρεσιών) για την εξασφάλιση των

καθοριζομένων στην Προσθήκη «1» απαιτήσεων, προκειμένου να ολοκληρώσει το ανατιθέμενο έργο. Όλα τα υλικά που θα απαιτηθούν για τις εργασίες επισκευής που περιγράφονται στην παρούσα Π.Ε.Δ., θα διατεθούν από τον ανάδοχο, ανεξάρτητα με το αν οι εργασίες θα λάβουν χώρα επί των πλοίων ή στις εγκαταστάσεις του. Τα χρησιμοποιούμενα υλικά για τις εργασίες διακρίνονται σε δύο (2) γενικές κατηγορίες ως ακολούθως:

4.3.1.2.1 Βασικά υλικά: όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία όπως ελάσματα, χρώματα, παρελκόμενα εξαρτήματα / μηχανισμοί (μεντεσέδες, χειρολαβές, μηχανισμοί ασφαλίσεως, ελαστικά στεγανότητας (πνευματικά και μη), πνευματικοί μηχανισμοί, τμήματα δικτύων, μεταλλικοί σύνδεσμοι, παράκυκλοι στεγανότητας κτλ που περιλαμβάνονται στα τεχνικά εγχειρίδια παραγράφων 2.3.12 και 2.3.14). Τα ποιοτικά χαρακτηριστικά των μεταλλικών υλικών (μαγνητικών και μη) και των ελαστικών στεγανότητας, αναγράφονται στον Πίνακα 4 του τεχνικού εγχειριδίου παραγράφου 2.3.13. Τα χαλύβδινα ελάσματα (εξαιρούνται τα ελάσματα από ανοξείδωτο χάλυβα) που θα προμηθευτεί / χρησιμοποιήσει ο ανάδοχος, θα έχουν προετοιμαστεί με αμμοβολή βαθμού καθαρότητας Sa 2½ κατά το πρότυπο παραγράφου 2.3.10 και θα έχουν βαφεί με προπαρασκευαστικό χρώμα (weldable shop primer) κατάλληλο για συγκολλήσεις.

4.3.1.2.2 Αναλώσιμα και βοηθητικά υλικά: Περιλαμβάνονται τα επενδεδυμένα ηλεκτρόδια συγκόλλησης, τα σύρματα συγκόλλησης, τα μίγματα προστατευτικών αερίων, οι προστατευτικές σκόνες, τα προπαρασκευαστικά επιχρίσματα (κατάλληλα για συγκόλληση), τα καύσιμα αέρια που χρησιμοποιούνται για θέρμανση και κοπή ελασμάτων, τα μέσα ατομικής προστασίας κλπ.

4.3.1.3 Η αξιολόγηση μέσω οπτικής επιθεώρησης / ελέγχου (VT) και με χρήση διεισδυτικών υγρών (PT) επί του συνόλου των συγκολλητικών ραφών που εκτέλεσε, καθώς και με δειγματοληπτική αξιολόγηση της ποιότητας των συγκολλήσεων με μη καταστροφικούς ελέγχους (M.K.E.), σε ποσοστία τουλάχιστον 10% επί του συνόλου αυτών για χρήση ραδιογραφικού ελέγχου (RT) ή τουλάχιστον 25% επί του συνόλου για χρήση της μεθόδου υπερήχων (UT), σύμφωνα με το πρότυπο παραγράφου 2.3.1. Οι συγκολλήσεις αξιολογούνται με κριτήρια αποδοχής σύμφωνα με το πρότυπο παραγράφου 2.3.2. Το σύνολο των επιθεωρήσεων (οπτικός και M.K.E.) θα εκτελείται από κατάλληλα πιστοποιημένο προσωπικό - με επιθεωρητή τουλάχιστον Level 2 κατά το πρότυπο 2.3.3. Τα σχετικά παραστατικά τεκμηρίωσης των εν λόγω ελέγχων θα προσκομίζονται προς αξιολόγηση στην Ε.Π.Ε.

4.3.1.4 Η εξάρμωση των θυρών - καταπακτών μετά των παρελκομένων αυτών και η μεταφορά τους στις εγκαταστάσεις του, όπως αντίστοιχα και η μεταφορά και η άρμωσή τους μετά την ολοκλήρωση των εργασιών επισκευής, εφόσον απαιτηθεί και αναλόγως της έκτασης των ανατιθέμενων εργασιών. Η μεταφορά / μετακίνηση όλων των μηχανημάτων, εξοπλισμού, υλικών και προσωπικού που απαιτούνται για την εκτέλεση των εργασιών αποτελεί επίσης υποχρέωση του αναδόχου.

4.3.1.5 Η εκτέλεση των εργασιών επισκευής των θυρών - καταπακτών στις εγκαταστάσεις του, όπου θα παρέχει ελεύθερη πρόσβαση στην Ε.Π.Ε., καθώς και στο εντεταλμένο τεχνικό προσωπικό του Π.Ν. που σχετίζεται με τις ανατιθέμενες στην παρούσα Π.Ε.Δ. εργασίες επισκευής, καθ' όλη τη διάρκεια εκτέλεσης των εν λόγω εργασιών. Ειδικά για τα μέλη της Ε.Π.Ε. θα εξασφαλίζει την πρόσβαση και στις

εγκαταστάσεις των υπεργολάβων του, στην περίπτωση που αναθέσει μέρος του συμβατικού του έργου σε αυτούς.

4.3.1.6 Η εκτέλεση διεξοδικής επιτόπιας επιθεώρησης (Site Survey) σε μία (1) τουλάχιστον Φ/Γ τ. ΜΕΚΟ στις εγκαταστάσεις του Ναυστάθμου Σαλαμίνας, προκειμένου να αποκτήσει πλήρη εικόνα για τις απαιτούμενες εργασίες, καθώς και τη χωροταξία / ιδιαιτερότητες των χώρων εκτέλεσης των εργασιών. Για το σκοπό αυτό, οφείλει να λάβει σχετική βεβαίωση από τον εν λόγω Ναύσταθμο επ' αυτού, την οποία θα υποβάλλει στο φάκελο της Τεχνικής Προσφοράς που θα καταθέσει.

4.3.1.7 Η επίδοση στην Ε.Π.Ε. επικαιροποιημένου σχεδίου χρονοδιαγράμματος για τον προγραμματισμό των εργασιών (το αρχικό χρονοδιάγραμμα προσκομίζεται στην τεχνική προσφορά σύμφωνα με την παράγραφο 7.1.7) εντός τριών (3) ημερών από την υπογραφή της Σύμβασης του έργου. Η συνολική διάρκεια του έργου ανά πλοίο δε θα πρέπει να υπερβαίνει τις εκατόν ογδόντα (180) ημερολογιακές ημέρες από την υπογραφή της Σύμβασης. Η σύνταξη του τελικού χρονοδιαγράμματος συναποφασίζεται με την Ε.Π.Ε. Η τήρηση του χρονοδιαγράμματος εκτέλεσης των εργασιών, ανήκει αποκλειστικά και μόνο στον ανάδοχο.

4.3.1.8 Η διεξαγωγή ελέγχων κατά τη διάρκεια των εν εξελίξει εργασιών, με σκοπό την εξασφάλιση της ποιότητας αυτών. Η Ε.Π.Ε. είναι δυνατό να εκτελεί επιθεωρήσεις των εργασιών εφόσον το κρίνει σκόπιμο. Οι επιθεωρήσεις και οι έλεγχοι που πραγματοποιεί η Ε.Π.Ε. δεν απαλλάσσουν τον ανάδοχο από την ευθύνη να υλοποιεί έγκαιρα και ποιοτικά τις εργασίες και τις λοιπές υποχρεώσεις του.

4.3.1.9 Η διατήρηση της καθαριότητας στους χώρους (εσωτερικούς / εξωτερικούς) όπου εκτελούνται οι εργασίες επί των πλοίων, με απομάκρυνση και διαχείριση των αποβλήτων / καταλοίπων προϊόντων από αυτά.

4.3.1.10 Η εκτέλεση δοκιμών μετά το πέρας των εργασιών σύμφωνα με τα έντυπα δοκιμών τα οποία θα εκπονήσει η Ε.Π.Ε. (ξεχωριστά για κάθε θύρα ή καταπακτή). Στα σχετικά έντυπα δοκιμών, θα περιγράφεται επακριβώς ο τρόπος δοκιμής και τα στοιχεία που θα ελεγχθούν κατά την εκάστοτε δοκιμή. Οι δοκιμές και η συμπλήρωση των εντύπων θα γίνουν με μέριμνα του αναδόχου, παρουσία εκπροσώπων της Ε.Π.Ε. ή εντεταλμένου υπ' αυτήν τεχνικού προσωπικού του Π.Ν., εντός του χρονικού πλαισίου του ανατεθέντος έργου. Οι σχετικές ενέργειες εξάλειψης τυχών παρατηρήσεων κατά τη διάρκεια των δοκιμών, θα έχουν ολοκληρωθεί με μέριμνα του αναδόχου εντός του εν λόγω χρονικού πλαισίου).

4.3.1.11 Η επανάληψη και η ολοκλήρωση των εργασιών, που κατά τη διάρκεια του έργου απορριφθούν από την Ε.Π.Ε. ώστε να καλύπτονται οι όροι της Σύμβασης (λ.χ. για βλάβες σε χρωματισμένες επιφάνειες, όπως καψίματα, θα εκτελείται πλήρης αποκατάσταση του συστήματος βαφής με μέριμνα και έξοδα του αναδόχου δια της προβλεπόμενης για το σύστημα αυτό μεθόδου προετοιμασίας).

4.3.1.12 Η επιστροφή στο Π.Ν., μετά το πέρας της επισκευής, όλων των εγγράφων (λ.χ. σχεδίων) που του διατέθηκαν, συμπεριλαμβανομένων των αντιγράφων αυτών.



4.3.1.13 Η διενέργεια των απαιτούμενων ελέγχων (λ.χ. για τις συνθήκες πριν και κατά τη διάρκεια της προετοιμασίας / βαφής της επιφάνειας, την καθαρότητα και την τραχύτητα των επιφανειών, την παχυμέτρηση βαφών κλπ) για την εφαρμογή των συστημάτων βαφής με προσωπικό του (επιθεωρητής επιχρισμάτων), το οποίο θα είναι πιστοποιημένο τουλάχιστον κατά «Level 2» από διεθνώς αναγνωρισμένο οργανισμό πιστοποίησης (π.χ. FROSIO, NACE, ICorr, SSPC, BGAS) και θα διαθέτει τις απαραίτητες συσκευές ποιοτικού ελέγχου (βαθμονομημένων σε ετήσια βάση).

4.3.1.14 Η διασφάλιση ότι όλες οι συγκολλήσεις εκτελούνται από τεχνίτες με εν ισχύ πιστοποιητικό για το υλικό που συγκολλούν, το οποίο θα καλύπτει τις ουσιώδεις παραμέτρους της κάθε εργασίας (λ.χ. διαδικασία συγκόλλησης, τύπος προϊόντος, τύπος συγκόλλησης, τύπος υλικού πλήρωσης, διαστάσεις υποστρώματος, θέση συγκόλλησης, λεπτομέρειες συγκόλλησης). Το εύρος (welding range) των εργασιών συγκόλλησης, που δύνανται πιστοποιημένα να εκτελέσουν οι συγκολλητές, θα καλύπτει τις απαιτήσεις των εκάστοτε ανατιθέμενων εργασιών και θα ελέγχεται από την Ε.Π.Ε. πριν την έναρξη τους. Επί παραδείγματι, οι τεχνίτες συγκολλητές που θα εκτελούν συγκολλήσεις σε χάλυβα θα είναι πιστοποιημένοι από ανεξάρτητο διαπιστευμένο φορέα κατά το πρότυπο 2.3.4 ή αντίστοιχο για υλικά της ομάδας 1 ή 2 του προτύπου 2.3.5.

4.3.1.15 Η παράδοση με το πέρας των ανατιθέμενων εργασιών, δύο (2) πλήρων αντιγράφων των περιγραφών για τις εργασίες που εκτέλεσε ο ανάδοχος (ιστορικά εργασίας). Τα ιστορικά των εργασιών θα περιέχουν κατάλογο με όλα τα υλικά που αντικαταστάθηκαν ή χρησιμοποιήθηκαν και τα πλήρη στοιχεία τους. Επίσης, θα περιέχουν σχέδια, σκαριφήματα, μετρήσεις, ή οτιδήποτε άλλο απαιτηθεί ώστε να είναι πλήρης και σαφής η περιγραφή της εργασίας, σε ηλεκτρονική και έντυπη μορφή. Τα σχέδια θα δίδονται σε αρχεία μορφής «DXF» με δυνατότητα να αναγνωσθούν από το πρόγραμμα «Autocad», αλλά και σε μορφή «PDF». Για την ταυτοποίηση των θυρών – καταπακτών που επισκευάζονται ή αντικαθίστανται, θα χρησιμοποιείται ως μοναδικός κωδικός αναγνώρισης το όνομα του πλοίου (ή για συντομία ο πλευρικός του αριθμός) σε συνδυασμό με την εκάστοτε θέση της θύρας ή της καταπακτής επί του πλοίου, σύμφωνα με τον Πίνακα της Προσθήκης «2».

4.3.1.16 Όσον αφορά στις απαιτούμενες ελασματοουργικές εργασίες, στην περίπτωση που τα ελασματοουργικά ευρήματα θύρας - καταπακτής υπερβαίνουν το πενήντα τοις εκατό (50%) της συνολικής της επιφάνειας, η Ε.Π.Ε. δύναται να αναθέσει στον ανάδοχο την ολική ανακατασκευή της εν λόγω θύρας – καταπακτής. Στην περίπτωση αυτή, ο ανάδοχος δύναται να προβεί στην προμήθεια νέας θύρας – καταπακτής από την κατασκευάστρια εταιρεία, βάσει στοιχείων επικοινωνίας που θα προσκομιστούν από την Υπηρεσία και σύμφωνα με τα στοιχεία αναγνώρισης (Part number) που αναφέρονται στον Πίνακα Προσθήκης «2».

#### 4.3.2 Παροχές από το Π.Ν. (άνευ χρέωσης)

4.3.2.1 Η διάθεση εντεταλμένου προσωπικού για την εκτέλεση ναυπηγικής επιθεώρησης προς καθορισμό της έκτασης των ελασματοουργικών εργασιών έκαστης θύρας - καταπακτής και καθορισμού των λοιπών τμημάτων που χρήζουν επισκευής.

4.3.2.2 Η διάθεση εφόσον απαιτηθεί γερανοφόρου οχήματος ή πλωτού γερανού, κατόπιν συνεννόησης και αναλόγως διαθεσιμότητας, κατά τη διάρκεια των εργασιών στο Ναύσταθμο Σαλαμίνας.

4.3.2.3 Η διάθεση αέρα χαμηλής πίεσης (πέντε (5) bar), καθ' όλη τη διάρκεια των εργασιών επί των πλοίων.

4.3.2.4 Η διάθεση ηλεκτρικής τροφοδότησης (τάσεως 115V / 220V / 440V, συχνότητας 60 HZ), , καθ' όλη τη διάρκεια των εργασιών επί των πλοίων.

4.3.2.5 Η διάθεση αντιγράφων κατεχόμενων σχετικών εγχειριδίων / τεχνικών οδηγιών και σχεδίων των πλοίων, κατόπιν αιτήσεως του αναδόχου.

4.3.3 Παροχές από το Π.Ν (με χρέωση σύμφωνα με παράρτημα ΣΤ σχετικού 2.2.7)

4.3.3.1 Ραδιογραφικός (RT) έλεγχος των συγκολλήσεων και αξιολόγηση των ραδιογραφιών, εφόσον απαιτηθεί, στις εγκαταστάσεις του Π.Ν. στον Ναύσταθμο Σαλαμίνας.

4.3.4 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.3.4.1 Κατά την εκτέλεση των εργασιών και καθ' όλη τη διάρκεια της εργολαβίας, ο επισκευαστικός φορέας υποχρεούται να λαμβάνει και να τηρεί όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία, η οποία έχει εφαρμογή στις εργασίες της παρούσης (ενδεικτικά επισημαίνονται οι διατάξεις των σχετικών 2.2.3 και 2.2.4 - συμφώνως παραγράφου 7 άρθρου 3 σχετικού 2.2.5 – καθώς και του σχετικού 2.2.1).

4.3.4.2 Ο ανάδοχος υποχρεούται να ορίσει Τεχνικό Ασφαλείας σύμφωνα με τον νόμο παραγράφου 2.2.6 για το σύνολο των εργασιών που θα ανατεθούν.

4.3.4.3 Οι περιοχές όπου θα εκτελούνται εργασίες είναι, ως επί το πλείστον, χαρακτηρισμένες ως περιοχές που είναι δυνατόν να δημιουργηθούν «εκρηκτικές ατμόσφαιρες». Κατά συνέπεια, ο ανάδοχος οφείλει να τηρεί τις δεσμεύσεις της ισχύουσας νομοθεσίας για την Υγιεινή και την Ασφάλεια, με έμφαση στην καθοδήγηση και την εξασφάλιση των κατάλληλων μέσων ατομικής προστασίας του προσωπικού του και του εξοπλισμού εργασίας (συσκευές – συστήματα εργασίας που προορίζονται για εκρηκτικές ατμόσφαιρες), υποβάλλοντας ανάλογα πιστοποιητικά πριν την έναρξη των εργασιών. Ο λοιπός εξοπλισμός εργασίας, εκτός από τον προαναφερθέντα χρησιμοποιούμενο σε «περιοχές με εκρηκτική ατμόσφαιρα», θα πληροί τις προδιαγραφές ασφαλείας όπως καθορίζονται στο σχετικό 2.2.2.

## 5 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

5.1 Η ποιότητα των συγκολλήσεων θα είναι τουλάχιστον επιπέδου «C» (Quality Level C) κατά το πρότυπο 2.3.2.

5.1.1 Ο ανάδοχος θα πρέπει να έχει Σύστημα Διαχείρισης Ποιότητας (Σ.Δ.Π.), πιστοποιημένο κατά το πρότυπο παραγράφου 2.3.6 ή ισοδύναμο από εγκεκριμένο από το Ε.ΣΥ.Δ (Εθνικό Σύστημα Διαπίστευσης) ή από φορέα της Ε.Α. (European

cooperation of Accreditation), σε ισχύ καθ' όλη την διάρκεια της εργολαβίας, στο αντικείμενο της εργολαβίας το οποίο θα εκτελέσει (συγκολλήσεις, ελασματοουργικές εργασίες). Αντίστοιχα και οι υπερβολάβοι που ενδέχεται να συνεργαστούν με τον ανάδοχο, είναι υποχρεωμένοι να κατέχουν πιστοποιητικό συστήματος ποιότητας κατά το πρότυπο παραγράφου 2.3.6 ή ισοδύναμο. Για τον λόγο αυτόν θα πρέπει να προσκομίσει αντίστοιχο έγκυρο Πιστοποιητικό Συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας, το οποίο πρέπει να είναι σε ισχύ τόσο κατά την ημερομηνία υποβολής της προσφοράς όσο και κατά τη διάρκεια της σύμβασης, χωρίς απαραίτητα η ισχύς κατά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού να καλύπτει το σύνολο της χρονικής διάρκειας της εργολαβίας. Επιπλέον ο υποψήφιος ανάδοχος θα δεσμευτεί (με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν. 1599/86) ότι, εφόσον λήγει η ισχύς του εντός της διάρκειας της εργολαβίας, αναλαμβάνει την υποχρέωση έγκαιρης ανανέωσης η οποία αν δε γίνει θα κηρύσσεται έκπτωτος. Μαζί με το Πιστοποιητικό, ο υποψήφιος ανάδοχος θα προσκομίσει και τα αποτελέσματα της τελευταίας (πιο πρόσφατης) επανεπιθεώρησης του ΣΔΠ από το φορέα πιστοποίησής του, για έλεγχο από την επιτροπή αξιολόγησης.

## 5.2 Έλεγχοι / Δοκιμές

### 5.2.1 Λειτουργικές Δοκιμές.

5.2.1.1 Οι εργασίες επισκευής, σε όλα τους τα στάδια, θα παρακολουθούνται και θα βεβαιώνονται για την ορθότητα τους από την Ε.Π.Ε., όπως αναφέρεται και στην παράγραφο 4.3.1.8. Στην περίπτωση εκτέλεσης ελασματοουργικών εργασιών και εργασιών βαφής, η Ε.Π.Ε. δύναται να εκτελεί δειγματοληπτικούς ελέγχους των συγκολλήσεων και επιθεώρηση των χρωμάτων με μη καταστροφικούς ελέγχους (Μ.Κ.Ε.), καθώς και παχυμετρήσεις των αντικατασταθέντων ελασμάτων με χρήση υπερήχων, με σκοπό την επαλήθευση των κατασκευαστικών διαστάσεων ή τον εντοπισμό τυχόν ατελειών. Οι έλεγχοι με μέριμνα της Ε.Π.Ε. (εξοπλισμός και προσωπικό) δύναται να εκτελούνται καθ' όλη τη διάρκεια εκτέλεσης του έργου κατόπιν έγκαιρης συνεννόησης αυτής με τον ανάδοχο, ώστε να μην προκύψει καθυστέρηση στην υλοποίηση του χρονοδιαγράμματος του έργου. Για τον σκοπό αυτόν, ο ανάδοχος θα επιτρέψει την είσοδο στις εγκαταστάσεις του στα μέλη της επιτροπής και στο προσωπικό ποιοτικού ελέγχου της Υπηρεσίας (μαζί με τον εξοπλισμό τους) κατά τη διάρκεια εκτέλεσης του έργου για την παρακολούθηση της εξέλιξης των εργασιών και τον έλεγχό τους.

5.2.1.2 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα λήψης και ελέγχου δειγμάτων / δοκιμών από τα υλικά που θα χρησιμοποιήσει ο ανάδοχος κατά την εκτέλεση του έργου (υλικά συγκόλλησης, ελάσματα, κλπ). Επίσης, κάθε έλασμα θα φέρει κατάλληλη σήμανση (marking, labeling) σύμφωνα με το πρότυπο παραγράφου 2.3.7, ήτοι αριθμό χύτευσης / ρολού ελάσματος (που θα αναγράφεται και στο αντίστοιχο πιστοποιητικό), κατηγορία ελάσματος (Steel Grade), εμπορικό σήμα ή επωνυμία κατασκευαστή. Σε περίπτωση μη καταλληλότητας κάποιου υλικού, ο ανάδοχος με δική του επιβάρυνση θα υποχρεούται να το αντικαταστήσει με το πλέον κατάλληλο, και θα επαναλάβει, εάν απαιτείται, τις αντίστοιχες εργασίες σύμφωνα με τις υποδείξεις της Υπηρεσίας.

5.2.1.3 Μετά την ολοκλήρωση των εργασιών του αναδόχου και πριν από την υπογραφή των πρωτοκόλλων ποσοτικής και ποιοτικής παραλαβής εργασιών, θα εκτελεστούν, παρουσία της Ε.Π.Ε, κατάλληλες δοκιμές από τον ανάδοχο επί του

πλοίου, ώστε να διαπιστωθεί η λειτουργικότητα του παραδοτέου έργου και η συμφωνία του με τις απαιτήσεις της παρούσης Π.Ε.Δ. Ο ανάδοχος μετά την επιτυχή εκτέλεση των εν λόγω λειτουργικών δοκιμών, θα συμπληρώσει και θα παραδώσει στην Ε.Π.Ε. τα αντίστοιχα πρωτόκολλα ποιοτικής και ποσοτικής παραλαβής, σύμφωνα με τις δοκιμές, όπως αναφέρονται στην παράγραφο 4.3.1.10.

## 6 ΕΓΓΥΗΣΕΙΣ

6.1 Ο ανάδοχος θα εγγυηθεί την καλή ποιότητα των εκτελεσθεισών εργασιών, καθώς και την ορθή λειτουργία των εξαρτημάτων / παρελκομένων που τυχόν αντικατέστησε για ένα (1) έτος. Στην περίπτωση όπου το εξάρτημα / παρελκόμενο συνοδεύεται από εγγύηση κατασκευαστή με χρονική διάρκεια μεγαλύτερη από την ανωτέρω, θα κατισχύει η εγγύηση του κατασκευαστή.

6.2 Για τα συστήματα βαφής ισχύουν τα αναφερόμενα σε παράγραφο 6 της Π.Ε.Δ. παραγράφου 2.1.1.

6.3 Μέσα στη χρονική περίοδο της εγγυήσεως, ο ανάδοχος θα ευθύνεται για την εξάλειψη οποιωνδήποτε ελαττωμάτων ή βλαβών που θα οφείλονται στην εκτέλεση κακής ποιότητας εργασίας ή στη χρήση ακατάλληλων υλικών. Μόλις διαπιστωθούν από την Υπηρεσία ελαττώματα ή βλάβες, θα ειδοποιείται εγγράφως ο ανάδοχος το συντομότερο δυνατό και οπωσδήποτε μέσα στο χρόνο ισχύος της εγγύησης. Η γραπτή αυτή ειδοποίηση θα περιλαμβάνει κατ' ελάχιστο την περιγραφή του ελαττώματος ή της βλάβης που διαπιστώθηκε και την έκταση της ζημιάς που προκλήθηκε. Ο ανάδοχος μετά τη λήψη της παραπάνω ειδοποίησης θα υποχρεούται να αποκαταστήσει με δικά του μέσα και έξοδα και εντός του συντομότερου δυνατού χρόνου, όλα τα ελαττώματα ή τις βλάβες που καλύπτονται από την εγγύηση.

## 7 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Ο επισκευαστικός φορέας θα προσκομίσει με την προσφορά του τα κάτωθι (δεν απαιτείται η προσκόμιση των αναφερομένων σε παράγραφο με τίτλο «Περιεχόμενο Προσφοράς» των σχετικών Π.Ε.Δ. 2.1.1 και 2.1.2):

7.1.1 Συμπληρωμένο Φύλλο Συμμόρφωσης προς την Τεχνική Προδιαγραφή με τίτλο «ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ», σύμφωνα με την Προσθήκη «3».

7.1.2 Πιστοποιητικά στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα (των οποίων η διάρκεια ισχύος θα καλύπτει όλη τη διάρκεια της σύμβασης) φορέα εγκεκριμένου από το ΕΣΥΔ ή από την «Ευρωπαϊκή Συνεργασία για τη Διαπίστευση» (European cooperation of Accreditation – EA) ή από φορέα μέλος του «International Accreditation Forum (IAF)», με αντικείμενο τις ναυπηγικές επισκευές / κατασκευές για τα κάτωθι:

7.1.2.1 Σύστημα διαχείρισης ποιότητας κατά το πρότυπο της παραγράφου 2.3.6 ή ισοδύναμο.

7.1.2.2 Σύστημα περιβαλλοντικής διαχείρισης κατά το πρότυπο της παραγράφου 2.3.8 ή ισοδύναμο.

7.1.2.3 Σύστημα διαχείρισης της υγείας και της ασφάλειας στην εργασία κατά το πρότυπο της παραγράφου 2.3.9 ή ισοδύναμο.

7.1.3 Πρωτότυπο ή αντίγραφο απόφασης ισχύουσας κατά τη χρονική στιγμή υποβολής της προσφοράς, εκδοθείσας από τον αρμόδιο αντιπεριφερειάρχη, ως άρθρο 6 σχετικού 2.2.5, με την οποία θα βεβαιώνεται ότι η εν λόγω επιχείρηση είναι εγγεγραμμένη στο Ειδικό Μητρώο Επιχειρήσεων Ναυπήγησης, Μετατροπής, Επισκευής και Συντήρησης Πλοίου, λειτουργεί σύμφωνα με το σχετικό νόμο παραγράφου 2.2.5, και τα αντικείμενα δραστηριοποίησης της επιχείρησης είναι απολύτως σχετικά με το πεδίο εφαρμογής της παραγράφου 1 της παρούσης.

7.1.4 Σε περίπτωση κοινοπραξίας, οι ανωτέρω απαιτήσεις παραγράφων 7.1.1 – 7.1.3 θα υποβάλλονται ξεχωριστά για κάθε μέλος της.

7.1.5 Αντίγραφα των πτυχίων / πιστοποιητικών στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα, του Τεχνικού Ασφαλείας, του επιθεωρητή συστημάτων βαφής και του/των επιθεωρητή/ών ελέγχων συγκολλήσεων (Level 2) που θα διαθέτει ο ανάδοχος καθ' όλη τη διάρκεια των εργασιών. Εναλλακτικά θα υποβάλλεται υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 ότι ο ενδιαφερόμενος θα προσκομίσει τα εν λόγω πτυχία / πιστοποιητικά σε περίπτωση που του κατακυρωθεί η εργολαβία ως απαραίτητο παραστατικό για την υπογραφή σχετικής σύμβασης.

7.1.6 Υπεύθυνη δήλωση του Ν.1599/86 όπου θα αναφέρεται ο αναγνωρισμένος Νηογνώμονας από το Ελληνικό Κράτος, σύμφωνα με τους κανονισμούς του οποίου ο ανάδοχος θα εκτελεί τις εργασίες.

7.1.7 Λεπτομερές χρονοδιάγραμμα για την εκτέλεση των ανατιθέμενων εργασιών.

7.1.8 Βεβαίωση επίσκεψης επί Φ/Γ τ.ΜΕΚΟ, ως παράγραφο 4.3.1.6.

## 8 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

8.1 Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης Π.Ε.Δ., στη διαδικτυακή τοποθεσία <http://www.geetha.mil.gr>.

## ΕΓΚΡΙΣΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

### ΣΥΝΤΑΞΗ

Υποπλοίαρχος (Μ) Δ. Κοφινάς Π.Ν.  
Φ/Γ ΣΠΕΤΣΑΙ

Πλωτάρχης (Μ) Ε. Κουτσολέλος Π.Ν.  
Επιτελής ΓΕΝ/Δ2-Ι

Πλωτάρχης (Μ) Δ. Λιάκουρης Π.Ν.  
Τμηματάρχης ΓΕΝ/Δ2-Ι

### ΕΛΕΓΧΟΣ

Πλοίαρχος (Μ) Π. Καπασάκης Π.Ν.  
Διευθυντής ΓΕΝ/Δ2

### ΘΕΩΡΗΣΗ

Αρχιπλοίαρχος (Μ) Κ. Κολοκούρης Π.Ν.  
Διευθυντής Δ΄ Κλάδου ΓΕΝ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ

### ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

- «1» Περιγραφή Εργασιών – Έλεγχοι / Δοκιμές Αποδοχής
- «2» Στοιχεία αναγνώρισης εξωτερικών θυρών-καταπακτών
- «3» Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Π.Ε.Δ.

## ΠΡΟΣΘΗΚΗ «1»

### ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΕΡΓΑΣΙΩΝ – ΕΛΕΓΧΟΙ / ΔΟΚΙΜΕΣ ΑΠΟΔΟΧΗΣ

#### 1 Εξάρμωση και μεταφορά θυρών – καταπακτών

1.1 Εξάρμωση και μεταφορά στις εγκαταστάσεις του αναδόχου, εφόσον απαιτηθεί, των προς επισκευή θυρών - καταπακτών μετά των παρελκομένων τους (ελαστικά στεγανότητας, πνευματικούς μηχανισμούς στεγανοποίησης, εξαρτήματα στερέωσης / ασφάλισης κτλ).

1.2 Εξάρμωση και μεταφορά στις εγκαταστάσεις του αναδόχου του μεταλλικού πλαισίου στεγανοποίησης της θύρας - καταπακτής (μεταλλικής κάσας επί του πλοίου), σε περίπτωση που η Ε.Π.Ε. κρίνει ότι απαιτείται η επισκευή του. Το μεταλλικό πλαίσιο δύναται να είναι συγκολλητό ή στερεωμένο με κοχλίες κατά περίπτωση. Η εν λόγω η εργασία θα εκτελείται με μέριμνα του αναδόχου.

1.3 Τοποθέτηση κατάλληλης σήμανσης σε έκαστη θύρα - καταπακτή που ανατίθεται για επισκευή, σύμφωνα με την ταυτοποίηση που αναφέρεται στην παράγραφο 4.3.1.15.

1.4 Κατασκευή και τοποθέτηση στη θέση των εξαρμοσθεισών θυρών - καταπακτών προσωρινών κατασκευών από κατάλληλο υλικό (ενδεικτικά και όχι περιοριστικά μουςαμάς, ξύλο, Plexiglas κτλ) εφόσον επιβάλλεται για λόγους ασφαλείας και σε συνεννόηση με την Ε.Π.Ε. Οι προσωρινές κατασκευές θα εξασφαλίζουν την ασφάλεια του προσωπικού (λ.χ. αποσόβηση κινδύνου πτώσης προσωπικού σε περίπτωση αφαίρεσης καταπακτής), την προστασία του εσωτερικού του σκάφους από την έκθεσή του στις περιβαλλοντικές συνθήκες (βροχή, αέρας) για όσο χρονικό διάστημα διαρκεί η επισκευή των εκάστοτε εξαρμοσθέντων τμημάτων.

#### 2 Εργασίες Επισκευής

2.1 Προετοιμασία της μεταλλικής επιφάνειας (π.χ. αμμοβολή, σφυροκοπανισμός κλπ) από τον ανάδοχο προκειμένου ακολουθήσει ναυπηγική επιθεώρηση με μέριμνα της Υπηρεσίας στις εγκαταστάσεις του αναδόχου, σύμφωνα με την παράγραφο 4.3.2.1 του κυρίου σώματος.

2.2 Επισκευή – αντικατάσταση των εξαρτημάτων / μηχανισμών των θυρών – καταπακτών, ώστε να εξασφαλισθεί η λειτουργικότητά τους σύμφωνα με τις κατασκευαστικές τους προδιαγραφές, όπως αυτές αναγράφονται στα τεχνικά εγχειρίδια παραγράφων 2.3.11 έως 2.3.14. Σε περίπτωση που απαιτηθεί η αντικατάσταση είτε μεταλλικών ελασμάτων, είτε παρελκομένων τμημάτων - εξαρτημάτων (μεντεσέδες, χειρολαβές, μηχανισμοί ασφαλίσεως, ελαστικά στεγανότητας, πνευματικοί μηχανισμοί, τμήματα δικτύων, μεταλλικοί σύνδεσμοι, παράκυκλοι στεγανότητας κτλ), ο ανάδοχος θα τα αντικαταστήσει με νέα υλικά της ίδιας κατηγορίας, ποιότητας και διαστάσεων με τα αντίστοιχα αρχικά ή εναλλακτικά με κατηγορία, ποιότητα και διαστάσεις που θα προσδιορίζονται από την Ε.Π.Ε. Όλα τα χρησιμοποιούμενα υλικά θα πρέπει να είναι κατάλληλα προς χρήση, καινούργια,

αμεταχειρίιστα και πιστοποιημένα ή εγκεκριμένα από αναγνωρισμένο από το Ελληνικό Κράτος νηογνώμονα ή άλλο ανεξάρτητο εγκεκριμένο φορέα.

2.3 Η αποκατάσταση των ελασματοουργικών ευρημάτων θα εκτελείται με αντικατάσταση τμημάτων η έκταση των οποίων θα καθορίζεται από την Ε.Π.Ε. και θα εκτελείται σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην Π.Ε.Δ. παραγράφου 2.1.2. Δεν θα επιτρέπονται αναγομώσεις ή συγκολλήσεις επιθεμάτων για την αποκατάσταση των ελασματοουργικών ευρημάτων. Τα αντικατασταθέντα μεταλλικά τμήματα των θυρών - καταπακτών θα πρέπει να κατεργασθούν και να συγκολληθούν με τρόπο ώστε να αποφευχθεί οποιαδήποτε παραμόρφωση της θύρας - καταπακτής που θα έχει ως αποτέλεσμα την ελλειπή στεγανότητά της.

2.4 Στις περιπτώσεις έλλειψης λεπτομερών κατασκευαστικών σχεδίων και προδιαγραφών των επιμέρους υλικών, τα οποία αναγράφονται στις τεχνικές περιγραφές – τεχνικά εγχειρίδια παραγράφων 2.3.11 έως 2.3.14, ο ανάδοχος δύναται να χρησιμοποιήσει τα προς επισκευή υλικά ως πρότυπα, με σκοπό να καθορίσει τα τεχνικά στοιχεία / ποιοτικά χαρακτηριστικά των υλικών που απαιτούνται για την υλοποίηση του ανατιθέμενου έργου. Στην περίπτωση αυτή ο ανάδοχος θα υποβάλει στην Ε.Π.Ε. προς αξιολόγηση και έγκριση τα τεχνικά στοιχεία που θα προκύψουν από την ανωτέρω διαδικασία, ώστε να του ανατεθούν εν συνεχεία από την Ε.Π.Ε. οι εργασίες επισκευής με βάση τα στοιχεία αυτά.

2.5 Σε κάθε περίπτωση ανάθεσης ελασματοουργικών εργασιών επί θυρών – καταπακτών, απαιτείται:

2.5.1 Αντικατάσταση του μονωτικού υλικού (insulation material) στο εσωτερικό των θυρών - καταπακτών, μεταξύ των μεταλλικών ελασμάτων, με υλικό που θα πληροί τις προδιαγραφές πυρασφάλειας – πυροπροστασίας A-60 ((A-60 fire rating)), σύμφωνα με τα κριτήρια που καθορίζονται στο πρότυπο παραγράφου 2.3.16. Ο ανάδοχος θα προσκομίσει στην Ε.Π.Ε. προς έγκριση τα σχετικά πιστοποιητικά αναφορικά με τις ιδιότητες του μονωτικού υλικού, προ της τοποθέτησής του.

2.5.2 Προετοιμασία των χαλύβδινων μεταλλικών επιφανειών και εφαρμογή συστήματος χρωματισμού επί του συνόλου αυτών, ανεξάρτητα με το αν θα ανατεθούν εργασίες μερικής ή ολικής επισκευής. Η εφαρμογή των συστημάτων βαφής καλύπτεται από το τεχνικό εγχειρίδιο παραγράφου 2.3.11 και τα διαλαμβανόμενα στην Π.Ε.Δ. παραγράφου 2.1.1. Η τελική απόχρωση των μεταλλικών επιφανειών (εσωτερικών και εξωτερικών) θα είναι RAL 7030, ή ως άλλως καθορισθεί από την Ε.Π.Ε. Τα συστήματα βαφής δε θα ευνοούν – προωθούν την ανάπτυξη πυρκαγιάς και δε θα αναδίδουν πυκνό καπνό ή τοξικές αναθυμιάσεις σε υψηλές θερμοκρασίες. Ως αποδεκτά συστήματα βαφής καθορίζονται αυτά που καλύπτουν τις απαιτήσεις σύμφωνα με τα πρότυπα κατά ISO που αναγράφονται στις παραγράφους 2 και 5 (Parts 2 και 5) του παραρτήματος 1 (Annex 1) του κανονισμού 2.3.16, ενώ αποδεκτά είναι και τα αντίστοιχα πρότυπα κατά ASTM, τα οποία αναγράφονται στο πρότυπο MIL-STD-1623E (Table II\_Fire Tests).

2.6 Αντικατάσταση των ελαστικών παρεμβυσμάτων στεγανοποίησης (πνευματικών και μη), ανεξαρτήτως της κατάστασής τους στο σύνολο των θυρών - καταπακτών του πλοίου που αναφέρονται στον Πίνακα της Προσθήκης «2» και με



διαδικασία σύμφωνα με τις προδιαγραφές που καθορίζονται στο τεχνικό εγχειρίδιο 2.3.13.

### 3 Μεταφορά - Άρμωση

3.1 Μετά την ολοκλήρωση των εργασιών επισκευής των θυρών – καταπακτών που του έχουν ανατεθεί, ο ανάδοχος θα μεταφέρει και θα εγκαταστήσει στην αρχική τους θέση τα εξαρμοσθέντα τμήματα, μετά των παρελκομένων αυτών, αφού αρχικά απομακρύνει από το πλοίο τις προσωρινές κατασκευές που εγκατέστησε, σύμφωνα με την παράγραφο 1.4 της Προσθήκης «1».

### 4 Έλεγχοι - Δοκιμές Αποδοχής

4.1 Μετά το πέρας των εργασιών εγκατάστασης των θυρών – καταπακτών, ο ανάδοχος θα προβεί στην εκτέλεση λειτουργικών δοκιμών παρουσία της Ε.Π.Ε. και σύμφωνα με τα έντυπα δοκιμών τα οποία θα εκπονήσει η επιτροπή, βάση των δοκιμών που αναγράφονται στο τεχνικό εγχειρίδιο παραγράφου 2.3.13. Οι εν λόγω δοκιμές περιλαμβάνουν:

4.1.1 Δοκιμή ορθής λειτουργίας των θυρών – καταπακτών, μετά των εξαρτημάτων αυτών, η οποία θα περιλαμβάνει ενδεικτικά και όχι περιοριστικά:

4.1.1.1 Ασφάλιση των θυρών – καταπακτών σε θέσεις ανοιχτό και κλειστό.

4.1.1.2 Δοκιμή ορθής λειτουργίας πνευματικού συστήματος στεγανοποίησης με χρήση αμφότερων τρόπων πληρώσεως πεπιεσμένου αέρα, αρχικά με χρήση του μόνιμου εγκατεστημένου δικτύου πεπιεσμένου αέρα και ακολούθως με χρήση του εναλλακτικού τρόπου μέσω της κατάλληλης φορητής φιάλης πεπιεσμένου αέρα (σύμφωνα με το εγχειρίδιο παραγράφου 2.3.13) και με τη θύρα – καταπακτή σε θέση ανοικτή (προς οπτική επιβεβαίωση της ορθής λειτουργίας του εν λόγω συστήματος).

4.1.1.3 Δοκιμή επίτευξης εσωτερικής υπερπίεσης (αφορά μόνο τις θύρες – καταπακτές που αναγράφονται στον Πίνακα της Προσθήκης «2» με τον χαρακτηρισμό citadel στη στήλη όπου αναγράφεται ο κωδικός θέσης) με ονομαστικές τιμές υπερπίεσης κατά περίπτωση σύμφωνα με το τεχνικό εγχειρίδιο 2.3.15. Σημειώνεται ότι αναμένεται η διατήρηση της υπερπίεσης για χρονικό διάστημα πέντε (5) τουλάχιστον λεπτών στους χώρους εσωτερικά του πλοίου που περιλαμβάνονται στον κλωβό προστασίας. Κατά το ανωτέρω χρονικό διάστημα, η πίεση δε θα πρέπει να μειωθεί περισσότερο από 10% της ονομαστικής της τιμής. Κατά τη δοκιμή υπερπίεσης θα εκτελεστεί παράλληλα δοκιμή καπνοστεγανότητας με χρήση φορητής μηχανής παραγωγής καπνού, εσωτερικά του πλοίου και πλησίον της υπό δοκιμής κατασκευής, ώστε να επιβεβαιωθεί η μη διαφυγή καπνού από τα συστήματα στεγανότητας περιμετρικά της εκάστοτε θύρας – καταπακτής. Στην περίπτωση όπου η δοκιμή υπερπίεσης δεν είναι δυνατόν να εκτελεστεί για αριθμό θυρών - καταπακτών ή για το σύνολο αυτών εντός του χρονικού διαστήματος παραγράφου 4.3.1.7 με ευθύνη της Υπηρεσίας (λ.χ. διαφυγή αέρα λόγω εξέλιξης εργασιών σε παρακείμενους χώρους, αδυναμία λειτουργίας συστημάτων κτλ), τότε με υπόδειξη της Ε.Π.Ε. θα εκτελείται δοκιμή στεγανότητας για τις θύρες - καταπακτές με καταϊωνισμό γλυκού ύδατος υπό πίεση εξωτερικά της θύρας - καταπακτής, κατά την

οποία δε θα πρέπει να παρατηρηθεί εισροή υδάτων εντός του πλοίου, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα σε Πίνακα 4 του τεχνικού εγχειριδίου παραγράφου 2.3.13.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «2»

ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΝΑΓΝΩΡΙΣΗΣ ΕΞΩΤΕΡΙΚΩΝ ΘΥΡΩΝ – ΚΑΤΑΠΑΚΤΩΝ (Σύμφωνα με εγχειρίδια παραγράφων 2.3.12 και 2.3.14)

A/A	ΚΩΔΙΚΟΣ ΘΕΣΗΣ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΑΡ ΣΧΕΔΙΟΥ	P.N. (Θύρα ή Καταπακτή και μεταλλικό πλαίσιο)	P.N. (Θύρα ή Καταπακτή)	ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ (mm)
1.	03-35-1 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΠΡ ΙΣΤΟΥ (03-35-0-C)	1631-4-0006-29 (ΣΕΛ 279)	88.8281.5164	88.8281.5147 /DIN-R	660X1460
2.	03-53-0	ΗΑΤΣΗ ΠΜ ΙΣΤΟΥ (03-50-0-C)	-	-	-	650X850
3.	02-30-1 (CITADEL)	ΔΕ ΘΥΡΑ ΓΕΦΥΡΑΣ (02-27-0-C)	1631-4-0006-09 (ΣΕΛ 154)	88.8281.5278	88.8281.5405 /DIN-L (WITH WINDOW)	660X1760
4.	02-30-2 (CITADEL)	ΑΡ ΘΥΡΑ ΓΕΦΥΡΑΣ (02-27-0-C)	1631-4-0006-07 (ΣΕΛ 142)	88.8281.5279	88.8281.5405 /DIN-R (WITH WINDOW)	660X1760
5.	02-36-1	ΘΥΡΑ ΠΡΟΣ LOBBY TELEGON (02-33-0-C)	1631-4-0006-37 (ΣΕΛ 330)	88.8281.5383	88.8281.5152 /DIN-R	610X810
6.	02-50-1 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΠΜ ΙΣΤΟΥ (02-50-0-C)	1631-4-0006-11 (ΣΕΛ 168)	88.8281.5276	88.8281.5148 /DIN-R	660X1510
7.	01-41-1 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΠΡΟΣ LOBBY ΑΣΥΡΜΑΤΟΥ ΔΕ (01-39-0-C)	1631-4-0006-32 (ΣΕΛ 297)	88.8281.5346	88.8281.5152 /DIN-R	610X810
8.	01-42-2 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΠΡΟΣ LOBBY ΑΣΥΡΜΑΤΟΥ ΑΡ (01-39-0-C)	1631-4-0006-14 (ΣΕΛ 186)	88.8281.5174	88.8281.5152 /DIN-L	610X810
9.	1-1-1	ΗΑΤΣΗ ΠΡΟΣ ΑΠΟΘΗΚΗ ΧΡΩΜΑΤΩΝ (2-0-0-P)	1633-4-6001-01 (ΣΕΛ 548)	88.8281.5187	88.8281.5102	660X660
10.	1-10-0	ΗΑΤΣΗ ΠΡΟΣ ΑΠΟΘΗΚΗ ΑΜΟΙΒΩΝ (2-6-0-P)	1633-4-0018-04 (ΣΕΛ 466)	88.8281.5125 97.0049.6867	88.8281.5104	810X910

11.	1-18-1 (CITADEL)	ESCAPE HATCH ΠΡΟΣ LOBBY ΠΜ ΤΟΥ ΠΥΡΟΒΟΛΟΥ (2-12-0-C)	1633-4-0018-07 (ΣΕΛ 484)	88.8281.5129	88.8281.5108	810X810
12.	1-19-1	ΔΕ ΘΥΡΑ ΠΡΟΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ ΑΠΟΘΗΚΗ ΝΑΥΚΛΗΡΟΥ (1-19-3-P)	1631-4-0006-38 (ΣΕΛ 336)	88.8281.5384 88.8281.5461	88.8281.5148 /DIN-R	660X1510
13.	1-19-2	ΑΡ ΘΥΡΑ ΠΡΟΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ LOBBY (1-19-2-C)	1631-4-0006-01 (ΣΕΛ 106)	88.8281.5296	88.8281.5148 /DIN-L	660X1510
14.	1-40-3 (CITADEL)	ΠΡ ΘΥΡΑ ΔΕ ΜΕΣΟΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ LOBBY (1-39-1-D)	1631-4-0006-03 (ΣΕΛ 118)	88.8281.5294	88.8281.5151 /DIN-R	810X1510
15.	1-40-4 (CITADEL)	ΠΡ ΘΥΡΑ ΑΡ ΜΕΣΟΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ LOBBY (1-39-2-D)	1631-4-0006-02 (ΣΕΛ 112)	88.8281.5295	88.8281.5151 /DIN-L	810X1510
16.	1-50-1	ΘΥΡΑ ΔΕ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΣΚΟΠΟΥ ΚΛΙΜΑΚΟΣ (1-50-3-D)	1631-4-0006-11 (ΣΕΛ 168)	88.8281.5276	88.8281.5148 /DIN-R	660X1510
17.	1-51-4	ΘΥΡΑ ΑΡ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΣΚΟΠΟΥ ΚΛΙΜΑΚΟΣ (1-50-4-D)	1631-4-0006-10 (ΣΕΛ 160)	88.8281.5277	88.8281.5148 /DIN-L	660X1510
18.	1-54-1	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΑΝΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ ΔΕ (1-52-1-P)	1631-4-0006-33 (ΣΕΛ 303)	88.8281.5347	88.8281.5148 /DIN-R	660X1510
19.	1-53-2	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΑΝΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ ΑΡ (1-52-2-P)	1631-4-0006-10 (ΣΕΛ 160)	88.8281.5277	88.8281.5148 /DIN-L	660X1510
20.	1-62-5	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ HALLON ΔΕ (1-62-1-E)	1631-4-0006-11 (ΣΕΛ 168)	88.8281.5276	88.8281.5148 /DIN-R	660X1510
21.	1-64-1 (CITADEL)	ΠΜ ΘΥΡΑ ΔΕ ΜΕΣΟΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ LOBBY (1-64-3-C)	1631-4-0006-31 (ΣΕΛ 291)	88.8281.5345	88.8281.5150 /DIN-R	810X1760
22.	1-62-4	ΠΜ ΘΥΡΑ ΑΡ ΜΕΣΟΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ LOBBY (1-62-2-D)	1631-4-0006-16 (ΣΕΛ 198)	88.8281.5172	88.8281.5151 /DIN-L	810X1510
23.	1-64-2	ΘΥΡΑ ΑΡ ΤΟΡΠΙΛΟΣΤΑΣΙΟΥ (1-64- 4-M)	1631-4-0006-05 (ΣΕΛ 130)	88.8281.5327	88.8281.5150 /DIN-R	810X1760
24.	1-58-2 (CITADEL)	HATCH ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ Α/Σ ΠΡΟΣ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑ ΟΧΕΤΩΝ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ (2-57-0-T)	1633-4-0018-09 (ΣΕΛ 500)	88.8281.5178	88.8281.5102	660X660
25.	1-62-1 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ M.DIESEL ΠΡΟΣ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑ ΟΧΕΤΩΝ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ (2-57-0-T)	1631-4-0006-02 (ΣΕΛ 112)	88.8281.5295	88.8281.5151 /DIN-L	610X810
26.	1-58-1	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΔΕ	1631-4-1016-08	88.8281.5248	88.8281.5311	660X1510

		BOILER (1-57-1-E) ΠΡΟΣ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑ ΟΧΕΤΩΝ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ (2-57-0-T)	(ΣΕΛ 382)		/DIN-L	
27.	1-61-2	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ ΑΡ BOILER (1-57-2-E) ΠΡΟΣ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑ ΟΧΕΤΩΝ ΕΞΑΓΩΓΗΣ ΚΑΥΣΑΕΡΙΩΝ (2-57-0-T)	1631-4-1016-08 (ΣΕΛ 382)	88.8281.5248	88.8281.5311 /DIN-L	660X1510
28.	1-86-2	ΘΥΡΑ ΔΙΑΜΕΡΙΣΜΑΤΟΣ FDO (1-84- 2-C)	1631-4-5011-01 (ΣΕΛ 436)	88.8281.5230	88.8281.5237 (WITH WINDOW)	810X1510
29.	1-86-3	ΘΥΡΑ ΔΕ ΣΤΑΘΜΟΥ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ (1-84-1-H)	1631-4-0006-17 (ΣΕΛ 204)	88.8281.5171	88.8281.5151 /DIN-R	810X1510
30.	1-86-4	ΘΥΡΑ ΑΡ ΣΤΑΘΜΟΥ ΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ ΚΑΙ ΑΝΕΦΟΔΙΑΣΜΟΥ Ε/Π (1-81-2-H)	1631-4-0006-36 (ΣΕΛ 321)	88.8281.5382	88.8281.5151 /DIN-L	810X1510
31.	2-98-2 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΕΠΙΣΤΕΓΟΥ ΠΡΟΣ LOBBY (2-97-2-D)	1631-4-0006-35 (ΣΕΛ 315)	88.8281.5349	88.8281.5151 /DIN-L	810X1510
32.	2-99-1 (CITADEL)	HATCH ΠΡΟΣ ΑΠΟΘΗΚΗ ΛΙΠΑΝΤΕΛΛΙΩΝ (3-98-3-P)	1633-4-0018-04 (ΣΕΛ 466)	88.8281.5125 97.0049.6867	88.8281.5104	810X910
33.	2-107-2 (CITADEL)	ΘΥΡΑ ΣΤΑΘΜΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ VDS (2-107-2-C)	1631-4-0006-34 (ΣΕΛ 309)	88.8281.5348	88.8281.5148 /DIN-L	660X1510
34.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ No1	ΘΥΡΑ NBC DECK 02 ΔΕ	AIRCONDITIONING AND VENTILATION EQUIPMENT (ΣΕΛ 628)	88.8281.5209	88.8281.5206 (LEFT HINGED) 88.8281.5207 (RIGHT HINGED)	1250X1770
35.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ No2	ΘΥΡΑ NBC DECK 02 ΑΡ				
36.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ No3	ΘΥΡΑ NBC DECK 01 ΠΡ ΔΕ				
37.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ No4	ΘΥΡΑ NBC ΠΡΟΣΤΕΓΟΥ				

38.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ Νο5	ΠΡ ΑΡ ΘΥΡΑ ΝΒC ΥΠΟΣΤΕΓΟΥ Ε/Π				
39.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ Νο6	ΠΜ ΑΡ ΘΥΡΑ ΝΒC ΥΠΟΣΤΕΓΟΥ Ε/Π				
40.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ Νο7	ΘΥΡΑ ΝΒC DECK 01 ΠΜ ΔΕ				
41.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ Νο8	ΘΥΡΑ ΝΒC ΔΕ ΜΕΣΟΣΤΕΓΟΥ				
42.	ΜΟΝΑΔΑ ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΥ Νο9	ΘΥΡΑ ΝΒC ΕΠΙΣΤΕΓΟΥ				

ΠΡΟΣΘΗΚΗ «3»

ΕΝΤΥΠΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΠΡΟΣ ΤΗΝ Π.Ε.Δ.

ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ Π.Ε.Δ. <sup>(1)</sup>	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ <sup>(2)</sup>	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ – ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ <sup>(3)</sup>

Ο προσφέρων <sup>(4)</sup>

## ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ ΕΝΤΥΠΟΥ:

(1) α. Εφόσον υπάρχει πλήρης συμμόρφωση με τα διαλαμβανόμενα στην Π.Ε.Δ. ο πίνακας αντικαθίσταται από το κείμενο «Αποδέχομαι πλήρως και ανεπιφύλακτα τα διαλαμβανόμενα στην Π.Ε.Δ.» (δεν απαιτείται συμπλήρωση των πεδίων του πίνακα).

β. Στο ενδεχόμενο μη συμμόρφωσης αναγράφεται το κείμενο «Αποδέχομαι ανεπιφύλακτα τα διαλαμβανόμενα στην Π.Ε.Δ. πλην των εδαφίων που καταγράφονται στον ακόλουθο πίνακα» και ακολουθεί ο πίνακας στην πρώτη στήλη του οποίου αναγράφεται ο αριθμός παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής (του κυρίως κειμένου και των προσθηκών) για την οποία δεν υφίσταται συμμόρφωση.

(2) Αναγράφεται ο τίτλος της παραγράφου της προδιαγραφής, για την οποία δηλώνεται μη συμμόρφωση, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Φυσικό Περιβάλλον). Στην περίπτωση υποπαραγράφων για τις οποίες δεν υπάρχει τίτλος αναγράφεται είτε σύντομη περιγραφή του περιεχομένου της υποπαραγράφου (Παράδειγμα: Αξιολόγηση των συγκολλήσεων με μη καταστροφικούς ελέγχους) ή οι πρώτες τρεις έως πέντε λέξεις της υποπαραγράφου, ακολουθούμενες από αποσιωπητικά (Παράδειγμα: Η οπτική επιθεώρηση / έλεγχος (VT)...).

(3) Αναγράφεται παρατήρηση για τη μη συμμόρφωση με τη σχετική απαίτηση της παραγράφου ή υποπαραγράφου της προδιαγραφής, που αντιστοιχεί στον αριθμό που συμπληρώθηκε στην ίδια γραμμή της πρώτης στήλης του πίνακα (Παράδειγμα: Μη συμμόρφωση – Δεν υφίστανται πιστοποιητικά...).

(4) Χώρος για τα στοιχεία, την υπογραφή και την σφραγίδα του προσφέροντος.